

SHARK

Mehrbereichs-Spannsystem

grinding deserves SOLUTIONS



SHARK - das Mehrbereichs-Spannsystem in hochpräziser GDS Qualität!



Der moderne Schleifprozess wird immer komplexer: extreme Genauigkeit, perfekte Qualität und Reduzierung der Rüstzeiten unter enormem Preisdruck. Um diesen Anforderungen Stand zu halten, hat GDS das SHARK Mehrbereichs-Spannsystem entwickelt.

Speziell für den Einsatz im wechselnden Spannbereich konzipiert, ermöglicht es Ihnen die vollautomatische Direktspannung Ihrer Werkstücke, im Durchmesserbereich von 3 mm bis 20 mm. Sie benötigen weder Spannzangen noch Zwischenbüchsen und können auch Sonderdurchmesser und Zwischenmaße ohne weiteres, prozesssicher spannen. Ihre Rüstzeit verkürzt sich auf ein Minimum und Sie erreichen eine Rüstkostenersparnis von bis zu 70 %, verglichen mit regulären Spannmitteln.

Das SHARK eignet sich ebenso zum Fertigen von Neuwerkzeugen, wie auch zum Nachschärfen.

SHARK - vielseitig, flexibel und hochgenau.

Ihre **flexible Lösung** im Spannbereich **3-20 mm**.



Ihre Vorteile:

Flexibler Spannbereich \varnothing 3 mm - 20 mm

Keine Hilfsmittel erforderlich

Höchste Präzision \leq 0.005 mm

Rundlauf präzise ausrichtbar

Kostensenkung durch Zeitersparnis

Das SHARK Mehrbereichs-Spannsystem ist in allen gängigen Maschinen einsetzbar

Verfügbar für folgende Maschinen:

ANCA
Walter



Auf Anfrage auch für diese Maschinen verfügbar:

ISOG
JOERG S-techplus
Reinecker
Saacke
Schütte
Star
TGT
Vollmer

Hohe Kompatibilität mit allen gängigen Maschinenherstellern

Das SHARK Mehrbereichs-Spannsystem ist mittels Adapterflansch für alle gängigen Maschinenschnittstellen verfügbar. Gerne hilft Ihnen unser geschultes Servicepersonal dabei, die passende Ausführung für Ihre Maschine zu bestimmen. Lassen Sie sich beraten und finden Sie die beste Lösung für Ihren Arbeitsprozess.



Beste Ergebnisse - auch unter schwierigsten Bedingungen

Beim SHARK befinden sich die Spannbacken zu jedem Zeitpunkt auf derselben axialen Position. Durch die einzigartig neu entwickelte solide Backenführung kann der Taumelschlag auf ein Minimum reduziert werden. Gemeinsam mit der hohen Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit, sowie geringer Störkonturen, erzielen Sie selbst bei schwierigen Verfahren Prozesssicherheit und beste Ergebnisse. Während des Betriebes wird das Futter mit aktiver Sperrluft gereinigt. So werden Verschmutzungen vermieden und die absolute Präzision bleibt auch langfristig erhalten.

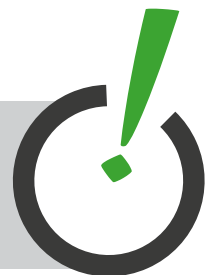


Technische Daten:

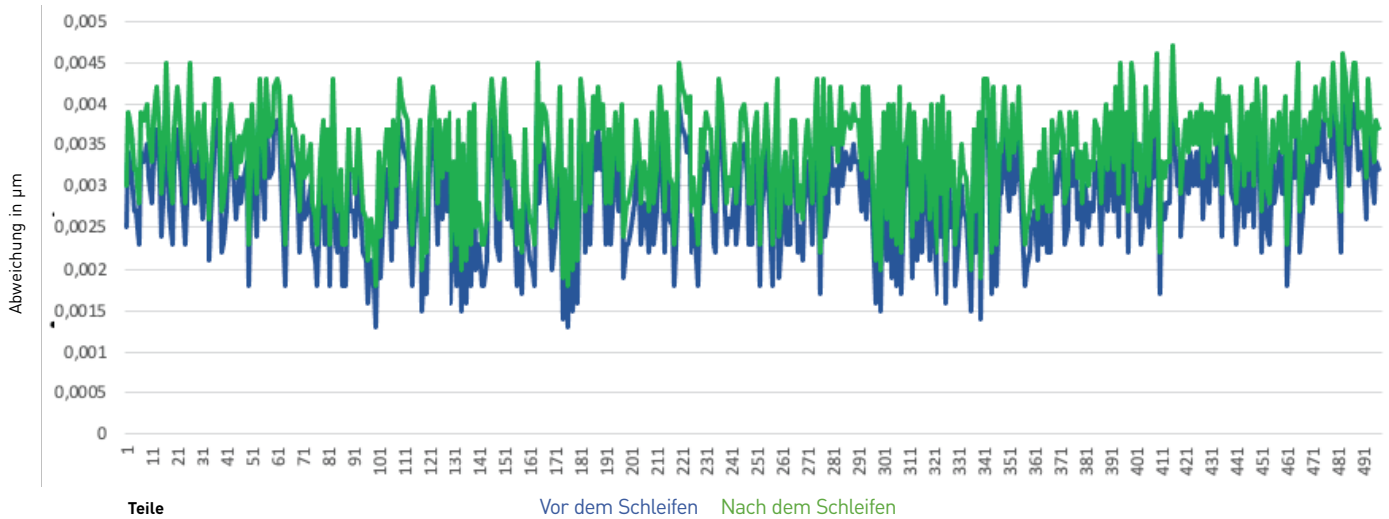
Anzahl Lamellen	Einspanntiefe (mm)	Spannbereich (mm)	Spannkraft max. (kN)	Druck (MPa)	Gewicht (kg)	Drehzahl max. (1/min)	Ø Aussen (mm)	Futterlänge (mm)
5	100	3 - 20 mm	9,6	min. 6 bar	6,7	1200	148	122,5



Das **SHARK Mehrbereichs-Spannsystem** ist ausschließlich für den **Automatikbetrieb** vorgesehen.



Testauswertung SHARK Mehrbereichs-Spannsystem



- Betätigung mittels Kraftspannzylinders
- Aktive Sperrluft schützt vor Verschmutzung



REVOLUTION IN TOOLGRINDING

