

MASCHINEN · SHOP · IM ZULAUF

Rollomatic ShapeSmart NP5

Fünfsachsige Pinch/Peel-Rundschleifmaschine

ANFRAGE SENDEN



PREIS

Auf Anfrage

Verkauf erfolgt nach individuellem Angebot.
B2B-Geschäft. Verbindliche Preise nach Anfrage.

B2B-Geschäft. Verkauf erfolgt ausschließlich an Unternehmer
i. S. d. § 14 BGB. Kein Verbraucherverkauf.

KURZBESCHREIBUNG

Fünfsachsige Pinch/Peel-Rundschleifmaschine von Rollomatic SA (Le Landeron, Schweiz) für die Rohlingsbearbeitung von Zerspanungswerkzeugen, Stempeln, Mikrobohrern, Form- und Auswerferstiften. Zur Maschine liegt die Original-Werksrechnung von Rollomatic aus dem Jahr 2010 vor, ausgestellt auf diese Maschine — daraus sind Ausführung, Antriebe, Achswege und die mitgelieferte Ausstattung belegt. Konfiguration mit 90°-Schruppsspindel, GE FANUC 320iA mit acht Achsen und integriertem Dreiachs-Beladeroboter für bis zu 1 000 Rohlinge. Glasmaßstäbe auf Schrupp- und Schlichtachse mit 0,00005 mm Auflösung, PerfectArbor-Scheibenaufnahme und Monoblock-Schaftführung. Die Maschine lief bei einem Werkzeughersteller in Süddeutschland an einer zentralen Öl-Kühlmittelanlage — eine eigene Filter- und Kühlanlage sowie eine Absaugung gehören deshalb nicht zum Lieferumfang. Das erste Bild ist eine Herstellerabbildung der Baureihe ShapeSmart NP5; die weiteren Fotos zeigen die angebotene Maschine im Zustand vor der Demontage.

TECHNISCHE DATEN

Bauart	5-Achs-Pinch/Peel-Rundschleifmaschine mit 3-Achs-Beladeroboter	Schleifdurchmesser	Ø 0,025 – 20,0 mm (lt. Werkskatalog)
Schaftdurchmesser	Ø 1,0 – 20,0 mm (lt. Werkskatalog)	Schleiflänge	max. 330 mm (lt. Werkskatalog)
Spannzangen	W20 (lt. Rollomatic-Werksrechnung von 2010)	Steuerung	GE FANUC 320iA, 8 Achsen (lt. Rollomatic-

Es gelten unsere Geschäftsbedingungen · Technische Daten lt. Herstellerunterlagen (Rollomatic-Werksrechnung von 2010 auf diese Maschine und Serienkatalog) — einzelne Werte bestätigen wir verbindlich bei der Besichtigung oder auf konkrete Anfrage · Angebot freibleibend, Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.

		Werksrechnung von 2010)	
Bedienoberfläche	PC mit Windows XP, Rollomatic NanoGrind, 15"-Bildschirm (lt. Rollomatic-Werksrechnung von 2010)	Programmierung	P4Smart Offline-Programmierung mit 2D-Kollisionssimulation und DXF-Import (lt. Rollomatic-Werksrechnung von 2010)
CNC-Achsen	C / Y / Z / X / V + 3 Roboterachsen UL / VL / WL	Y-Achse	350 mm, Eilgang 15 m/min, Auflösung 0,0001 mm (lt. Rollomatic-Werksrechnung von 2010)
Z-Achse	100 mm, Eilgang 15 m/min, Auflösung 0,0001 mm (lt. Rollomatic-Werksrechnung von 2010)	X-Achse (Schruppen)	29 mm, Glasmaßstab, Auflösung 0,00005 mm (lt. Rollomatic-Werksrechnung von 2010)
V-Achse (Schlichten)	29 mm, Glasmaßstab, Auflösung 0,00005 mm (lt. Rollomatic-Werksrechnung von 2010)	C-Achse (Werkstückspindel)	0 - 3 000 min ⁻¹ , Auflösung 0,0001° (lt. Rollomatic-Werksrechnung von 2010) / 0,001° (lt. Werkskatalog)
Schruppspindel	8,5 kW, Riemenantrieb, Ø 100 mm PerfectArbor, max. 7 600 min ⁻¹ , 90°-Ausführung (lt. Rollomatic-Werksrechnung von 2010)	Schruppscheibe	Ø 250 mm (lt. Rollomatic-Werksrechnung von 2010)
Schlichtspindel	1,4 kW, Direktantrieb, Ø 100 mm PerfectArbor, max. 10 000 min ⁻¹ (lt. Rollomatic-Werksrechnung von 2010)	Schlichtscheibe	Ø 150 mm serienmäßig, Ø 200 mm möglich (lt. Rollomatic-Werksrechnung von 2010)
Werkstückführung	Monoblock-Schaftführung mit pneumatischem Druckhebel und Andrückrolle (lt. Rollomatic-Werksrechnung von 2010)	Beladeroboter	3 CNC-Achsen, Eilgang 40 m/min, Rohlinge Ø 1,0 - 16,0 mm, Länge 30 - 300 mm (lt. Rollomatic-Werksrechnung von 2010)
Magazinkapazität	150 - 1 000 Rohlinge über Kassetten Typ A/B/C (lt. Rollomatic-Werksrechnung von 2010)	Manuelle Beladung	Ø 1,0 - 20,0 mm, Länge 30 - 350 mm (lt. Werkskatalog)
Inprozess-Messung	Marposs Unimar P7ME ab Werk geliefert – Vorhandensein wird bei der Besichtigung bestätigt	Wendestation	ab Werk geliefert – wird bei der Besichtigung bestätigt
Prozessüberwachung	Akustiksensoren ab Werk geliefert – wird bei der Besichtigung bestätigt	Kühlmittelaufbereitung	nicht vorhanden – Maschine war an eine zentrale Ölanlage angeschlossen (lt.

Es gelten unsere Geschäftsbedingungen · Technische Daten lt. Herstellerunterlagen (Rollomatic-Werksrechnung von 2010 auf diese Maschine und Serienkatalog) — einzelne Werte bestätigen wir verbindlich bei der Besichtigung oder auf konkrete Anfrage · Angebot freibleibend, Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.

Absaugung	nicht vorhanden – beim Vorbesitzer zentral ausgeführt
Anschlusswert	3 × 400 V, 50 Hz, max. 15 kW / 25 A (Typenschild, lt. Werkskatalog)
Gewicht	ca. 3 000 kg (lt. Werkskatalog)
Hersteller	Rollomatic
Zustand	Gebraucht

Betriebsstunden	wird bei der Besichtigung ausgelesen
Abmessungen L × B × H	1830 × 1765 × 2441 mm (lt. Werkskatalog)
Zolltarifnummer	8460.90 20 (lt. Rollomatic- Werksrechnung von 2010)
Modell	ShapeSmart NP5
Baujahr	2010

LIEFERUMFANG INKLUSIVE

- ✓ Maschine komplett: Maschinenbett, Vollspritzzschutz, Elektroschrank, Pneumatikeinheit, Bedienpult mit 15"-Bildschirm und PC-Tastatur
- ✓ Steuerung GE FANUC 320iA mit 8 Achsen, Bedienoberfläche Rollomatic NanoGrind auf PC
- ✓ Software P4Smart für Offline-Programmierung und Simulation
- ✓ Schruppstation mit 8,5-kW-Spindel (90°-Ausführung) und Schlichtstation mit 1,4-kW-Direktantriebsspindel, beide mit PerfectArbor-Aufnahme
- ✓ Monoblock-Schaffführung mit pneumatischem Druckhebel
- ✓ Werkstückspindel mit Spannzangenaufnahme W20
- ✓ Integrierter Dreiachs-Beladeroboter mit Grundplatte für Rollomatic-Kassetten
- ✓ Kassetten und Spannzangen aus dem Bestand der Maschine — der genaue Umfang wird zum Versandtermin verbindlich aufgelistet
- ✓ Transportsichere Verpackung auf Holzpalette, Verladung auf Ihren LKW inklusive
- ✓ Kühlmittel-Filter- und Kühlanlage sowie Absaugung sind nicht Bestandteil des Lieferumfangs — beim Vorbesitzer war beides zentral ausgeführt
- ✓ Feuerlöschanlage und Schleifscheiben sind nicht Bestandteil des Lieferumfangs

OPTIONAL AUF ANFRAGE

- + Vorführung, Probeschleif und geometrische Vermessung — nur nach vorheriger Terminabsprache: die Maschine steht verpackt und abgeklemmt versandbereit, das Aufstellen und die Inbetriebnahme für eine Vorführung übernimmt ein externer Servicepartner. Aufwand und Kosten stimmen wir vorab mit Ihnen ab.
- + Inbetriebnahme und Einweisung an Ihrem Standort — über einen externen Servicepartner, Kosten auf Anfrage
- + Ausführlicher technischer Inspektionsbericht
- + Transport bis zu Ihrem Werk (Incoterms 2020)

HINWEIS ZU DEN TECHNISCHEN DATEN

Die vorstehenden technischen Daten sind den Unterlagen des Herstellers Rollomatic (Serienkatalog) sowie der Original-Werksrechnung von Rollomatic aus dem Jahr 2010, die auf diese Maschine ausgestellt ist entnommen und geben deren Inhalt als Wissensmitteilung wieder; eine eigene messtechnische Überprüfung sämtlicher Einzelwerte durch uns hat nicht stattgefunden. Sie stellen daher — soweit im Kaufvertrag oder in unserer Auftragsbestätigung nicht ausdrücklich etwas anderes vereinbart ist — keine Beschaffenheitsvereinbarung und keine Garantie im Sinne der §§ 434, 443 BGB dar. Einzelne für Sie wesentliche Werte prüfen und bestätigen wir auf konkrete Anfrage oder gemeinsam am Besichtigungstermin; wir empfehlen ausdrücklich, die Maschine vor Vertragsschluss zu besichtigen und zu erproben. Das Angebot ist freibleibend; Irrtümer, technische Änderungen und Zwischenverkauf bleiben vorbehalten. Unberührt bleibt unsere gesetzliche Haftung für Vorsatz und grobe Fahrlässigkeit, für die Verletzung von Leben, Körper oder Gesundheit, für arglistig verschwiegene Mängel sowie aus einer ausdrücklich übernommenen Garantie.

Es gelten unsere Geschäftsbedingungen · Technische Daten lt. Herstellerunterlagen (Rollomatic-Werksrechnung von 2010 auf diese Maschine und Serienkatalog) — einzelne Werte bestätigen wir verbindlich bei der Besichtigung oder auf konkrete Anfrage · Angebot freibleibend, Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.

VERFÜGBARKEIT

Ende September 2026 ab Lager Velten

Auslieferung 1–2 Werktage nach
Zahlungseingang.

LIEFERBEDINGUNGEN

FCA Velten

Verladung auf Ihr Transportmittel
durch unser Personal ist inklusive.
Incoterms 2020; CPT / DAP auf
Anfrage, EU-weit lieferbar.

ZAHLUNGSBEDINGUNGEN

100 % Vorkasse

Per Banküberweisung vor Versand.

Es gelten unsere Geschäftsbedingungen · Technische Daten lt. Herstellerunterlagen (Rollomatic-Werksrechnung von 2010 auf diese Maschine und Serienkatalog) —
einzelne Werte bestätigen wir verbindlich bei der Besichtigung oder auf konkrete Anfrage · Angebot freibleibend, Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.

AWM-Precision GmbH

Parkallee 5 · 16727 Velten
Tel: +49 179 79 066 76
arnold@awm-precision.com
www.awm-precision.com

Bank: Berliner Sparkasse AG

IBAN: DE15 1005 0000 0190 6353 39
SWIFT/BIC: BELADEBEXX

GF. Ilja Arnold

USt-IdNr.: DE312793309
EORI Nr.: 486734649691221
HRB: 30034P · Amtsgericht Potsdam